Здравствуйте, уважаемые обучающиеся. Мы переходим к изучению следующей темы с применением дистанционных технологий. Изучив материал лекции, вам необходимо:

1. Составить краткий конспект лекции
2. Выполнить домашнее задание.

Краткий конспект лекции, домашнее задание переслать мастеру производственного обучения Кузнецовой Полине Ивановне на электронный адрес **polinacuznezova@mail.ru** в формате PDF

**Дистанционный урок МДК 01.01**

**№32– 1 час группы №14, №14А**

(согласно КТП на 1,2 полугодие 2019-2020г)

**Тема урока: Выполнение ВТО работ с соблюдением технических условий (ТУ)**

**Влажно тепловая обработка (ВТО) изделий из различных тканей**

1. Детали или готовое изделие перед выполнением ВТО увлажняют.

2. ВТО деталей и изделий с изнаночной стороны выполняют без проутюжильника, а с лицевой стороны—только через проутюжильник.

3. Если ВТО подлежат изделия из ткани, впервые встречающейся, то во избежании потери цвета и прочности ткани необходимо проверить действие утюга на отдельном куске этой ткани.

4. В готовом изделии борта приутюживают со стороны подбортов, лацканы—со стороны полочек, воротник—со стороны нижнего воротника, низ изделия—с изнаночной стороны.

5. При ВТО изделий из светлых тканей необходимо пользоваться чистым проутюжильником, а на стол поверх сукна положить белую ткань.

6. ВТО изделий из толстых тканей, производят на колодках, не покрытых сукном.

7. ВТО деталей или изделий на прессах выполняют с лицевой стороны через проутюжильник.

8. После проведения окончательной ВТО готовые изделия должны быть просушены и охлаждены в подвешенном состоянии до полного закрепления приданной им формы, при этом продолжительность просушивания пальто из шерстяной ткани составляет 50-75 мин.,

из х/б ткани 30-40 мин., костюма из шерстяной ткани 30-40 мин., из х/б ткани 20-25 мин.ткани. При обработке изделий на паровоздушном манекене время на просушивание не требуется.

9. ВТО деталей и изделий должны производиться при установленных для данных тканей режимах обработки.

10. При обработке стачным швом вразутюжку, шов сначала слегка увлажняют и разутюживают , а затем заутюживают через проутюжильник.

11. Изделия из тканей с синтетическими волокнами обрабатывают утюгами с терморегулятором.

12. Операции ВТО производят до полного удаления влаги.

13. Во избежание искривления швов их разутюживают до полного прилегания припусков к детали изделия.

14. Во избежание пролегания швов под припуски подкладывают бумагу или проутюжильник.

15. Особое внимание требуют ткани цвета морской волны, голубые, светло-серые и белые, поскольку эти красители особо чувствительны к действию высоких температур.

16. ВТО ткани из искусственных волокон (штапель, вискоза) производят с минимальным увлажнением, не растягивая ее.

17. При стачивании двух деталей из тканей разной толщины шов всегда заутюживают на тонкую ткань.

18. При изготовлении изделий из х/б тканей припуски на швы лишь закладывают в стороны, предусмотренную техническими условиями, а ВТО при окончательной обработке изделия.

**Режимы ВТО для различных тканей**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Материал  | Количество пара  | Качество пара  | Темпера-тура, оС  | Подошва  | Примеча-ние  |
|  |  |  |  |  |  |
| Хлопок  | среднее  | влажный  | 180–220  | металличе-ская тройная  | необходимо давление  |
| х/б велюр  | среднее  | меньше влаги  | 180–220  | -  | избегать давления  |
| Лен  | много  | влажный  | 215–230  | металличе-ская тройная  | долго отсос  |
| х/б + лен  | много  | влажный  | 180–220  | металличе-ская тройная  | -  |
| Шерсть  | много  | влажный  | 160–170  | металличе-ская тройная  | -  |
| Шелк  | очень много  | мало влаги  | 140–165  | тефлон  | без воды  |
| Вискоза  | среднее  | влажный  | 150–180  | металличе-ская тройная  | -  |
| Ацетат  | мало  | сухой  | 180–190  | тефлон  | подвержен образова-нию лас  |
| Тонкая джерси  | мало  | сухой  | 140–150  | тефлон  | подвержена образова-нию лас  |
| Шерстяная джерси  | мало  | сухой  | 140–150  | тефлон  | чувстви-тельна к температу-ре  |
| Полиэстер  | очень мало  | очень сухой  | 160–200  | тефлон  | -  |
| Полиамид  | мало  | сухой  | 150–160  | тефлон  | -  |
| Эластан  | очень мало  | сухой  | 150–180  | тефлон  | -  |
| Полиакрил  | очень мало  | сухой  | 150–180  | тефлон  | -  |
| Плащевка  | очень мало  | очень сухой  | 180–220  |  |  |

Домашнее задание:

**Стр: 34-36:**  <https://booksee.org/book/596902>